



SUMMER SCHOOL DI ECONOMIA CIVILE

"COSTRUIRE LA CIVITAS:
LA TERRA, LA BELLEZZA, LA CURA"



UNIVERSITÀ CATTOLICA DEL SACRO CUORE
CENTRO DI CULTURA PER LO SVILUPPO
"G. Lomon" Via Dante, 187 - TARANTO

25- 29
LUGLIO
2017

Direttore Scientifico
Prof. Luigino Bruni

ACCADEMIA
MEDITERRANEA
di ECONOMIA CIVILE
VIII Edizione 2017 - 18

SESSIONE ESTIVA:

Oasi Francescana DE LILLA - (Via G. Gentile, 92, BA)

SESSIONE INVERNALE:

Casa San Paolo - (Martina Franca, TA)

Età
18 - 30

BANDO PER 50 BORSE DI STUDIO:

Il candidato dovrà far pervenire curriculum vitae e domanda di iscrizione
all'indirizzo e-mail: info@amectaranto.it entro e non oltre il 17 giugno 2017

INFO / CONTATTI:

www.amectaranto.it

Mobile: 3926090760 - E-mail_1: info@amectaranto.it - E-mail_2: cdc.taranto@unicatt.it