



CENTRO DI CULTURA PER LO SVILUPPO

“G. LAZZATI” TARANTO



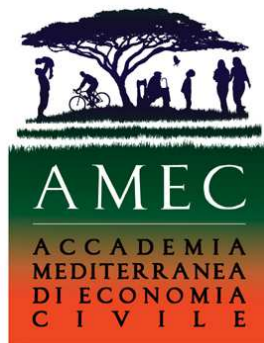
Camera di Commercio
Taranto 1924 - 2014
L'evoluzione del sistema



Bari



Fondazione OPERA BEATO BARTOLO LONGO



“Accademia Mediterranea di Economia Civile”

VIII edizione 2017 - 2018

Summer School

25 – 29 Luglio 2017

“Costruire la Civitas: la terra, la bellezza , la cura”

Anno accademico 2017-18

BANDO PER 50 BORSE DI STUDIO

Il progetto “**Accademia Mediterranea di Economia Civile**” (AMEC) è un proposta formativa annuale, giunta alla sua VIII edizione, realizzata dal Centro di Cultura “G. Lazzati” dell’Università Cattolica – Taranto, con Economia di Comunione (espressione del Movimento dei Focolari), UCID Puglia – Unione Cristiana Imprenditori e Dirigenti, Camera di Commercio di Taranto - Comitato per l’imprenditorialità sociale e la Fondazione OPERA BEATO BARTOLO LONGO .

Il percorso si articola su 5 momenti:

1. La partecipazione residenziale alla Summer School della durata di 5 giorni *che* affronta ogni anno un tema diverso, sempre legato alle tematiche dell’Economia Civile;
2. La frequenza a 2 seminari (weekend residenziali dal ven. alla domenica) invernali che permettono di completare il percorso formativo iniziato in estate;
3. La partecipazione ad almeno due convegni di approfondimento sui temi dell’Economia Civile;

4. Alcune visite presso imprese “civili”, aziende ed imprese sociali che già mettono in atto i principi dell’Economia Civile;
5. La predisposizione di elaborati conclusivi del percorso formativo stesso da parte dei corsisti sotto il coordinamento di tutor e docenti.

Finalità dell’Accademia Mediterranea di Economia Civile

- ✓ Far cogliere la visione d’insieme dell’Economia Civile e della Responsabilità Sociale d’Impresa, allargando il sapere dei giovani, provenienti da diversi percorsi formativi, aiutandoli a divenire imprenditori, dirigenti, professionisti “civili”;
- ✓ Attraverso opportuni approfondimenti a ciclicità annuale dare fondamento a che le categorie: Dono, Gratuità, Beni Relazionali, Reciprocità, Generatività, Persona, possano divenire fattore di competitività ed innovazione economica.

Docenti

La direzione scientifica è del Prof. **Luigino Bruni**, Università LUMSA di Roma e Istituto Universitario Sophia di Loppiano. La Lectio magistralis di apertura della Scuola estiva di quest’anno sarà tenuta dal Prof. **Luigino Bruni**: “ **Costruire la Civitas: la terra, la bellezza , la cura**” tema che sarà ripreso da altri docenti e arricchito da testimonianze di imprenditori “civili” e da esperienze professionali.

Direzione organizzativa

Vincenzo Mercinelli, Vice presidente Centro di Cultura “G. Lazzati” dell’Università Cattolica – sede di Taranto.

Destinatari

L’offerta è rivolta ad un numero massimo di 50 giovani di età compresa fra i 18 ed i 30 anni fortemente motivati ad approfondire e conoscere i temi dell’Economia Civile condividendone le finalità, di cui:

- 35 nuovi studenti - con preferenza per i residenti nelle Regioni del Mezzogiorno o provenienti da Paesi del Mediterraneo;
- fino ad un numero massimo di 15 studenti , che abbiano frequentato una precedente esperienza di Summer School dell’AMEC.

Criteri di selezione

Al cammino formativo si accede mediante colloquio motivazionale individuale nel corso del quale saranno presi in considerazione:

- la motivazione del candidato ad approfondire le tematiche del corso;
- la disponibilità a frequentare in maniera assidua tutte le attività formative, seminari e convegnistiche previste dal percorso;
- la propensione del candidato ad attuare nel territorio di appartenenza i principi ed i valori appresi nel percorso formativo.

Al candidato ammesso sarà data comunicazione a mezzo e-mail entro l’ 7 luglio 2017.

Modalità di iscrizione

Il candidato dovrà far pervenire curriculum vitae e domanda di iscrizione (scaricabile dal sito web www.amectaranto.it) esclusivamente all’indirizzo e-mail: info@amectaranto.it **entro e non oltre il 17 giugno 2017**.

I colloqui di ammissione si svolgeranno dal 26 al 30 Giugno 2017, nelle sedi che saranno rese note al candidato a mezzo e-mail. Nella individuazione delle sedi di colloquio si terrà conto del territorio di provenienza del candidato.

Quota di partecipazione

Per l'intero percorso formativo annuale (Summer School estiva e seminari invernali) **agli studenti è richiesta la sola quota d'iscrizione pari ad € 120,00 (CENTOVENTI)**. Il costo di tutto il corso è sostenuto dall'AMEC attraverso una borsa di studio (pari a € 750,00) messa a disposizione da partner, donatori, enti e istituzioni, utile a consentire l'attuazione del corso stesso.

L'importo della borsa di studio, attribuita ad ogni singolo corsista, sarà gestita direttamente dalla segreteria dell'AMEC per la copertura delle spese del percorso formativo annuale.

Sede della Summer School

(sessione estiva) : Oasi Francescana DE LILLA (Via G. Gentile, 92 - 70126 BARI – Italia)

(sessione invernale): Casa San Paolo (Località San Paolo Lanzo – Martina Franca, Taranto – Italia)

Attestato di partecipazione e Crediti Formativi Universitari

A completamento del percorso sarà rilasciato un attestato di partecipazione previa verifica della frequenza e valutazione degli elaborati conclusivi. Anche per quest'anno sono in corso le intese per il riconoscimento dei crediti formativi per gli studenti universitari (Tali modalità saranno rese note al momento della selezione).

Info e contatti:

mobile: 3926090760

email1: info@amectaranto.it

email2: cdc.taranto@unicatt.it

www.amectaranto.it

Siti web dei promotori

www.amectaranto.it

www.cdclazzati.it

http://www.camcomtaranto.gov.it/Pagine/news/20120210/Comitato_CIS.html

www.edc-online.org

<http://www.ucidpuugia.org/>

<http://www.beatobartololongo.it/>